

Fiche Technique - CBA-100

Groupe électrogène

CBA-100

Moteur	SGI7
Niveau de NOx	500
Cylindrée	7,4
Vitesse	1500

mg/Nm³ @ 5% O₂
dm³
rpm

Volume d'huile	26
Durée de vie du bain d'huile ¹	1500h

dm³

Générateur	LSA 46.3 S4
Tension	400,00
Cos phi	1,00

V

Altitude	100,00
Température d'air min/max	15 / 35

m
°C⁵

Débit d'eau moteur	15,00
Débit d'eau intercooler HT	0,00
Débit d'eau intercooler BT	4,50

m³/h
m³/h
m³/h

Débit d'eau client	6,30
Température retour client	70
Température départ client	85

m³/h
°C
°C

Type de gaz	Biogas
Methan Number	139
PCI	5,98 kW.h/Nm ³
Densité	1,22 kg/Nm ³
CH4	60,00 %
C2H6	0,00 %
C3H8	0,00 %
C4H10	0,00 %
H2	0,00 %
CO2	40,00 %
H2S	0,00 %
N2	0,00 %
O2	0,00 %
H2O	0,00 %
Cx Hy	0,00 %

	100%	75%	50% ²	
Charge	110	83	55	kW
P Meca	104	78	52	kW
P Elec	0,3	0,3	0,3	g/kW.h

Conso d'huile

Pth Moteur	48			kW
Pth Inter. HT ³	0			kW
Pth Inter. BT ³	30			kW
Pth Ech. 180°C ³	59			kW
Pth Radiation	13			kW
P Gaz ⁴	278			kW PCI

Débit d'air	496			kg/h
Débit de gaz	56			kg/h
Débit d'échappement	551			kg/h

Temp. Echappement	478			°C
-------------------	-----	--	--	----

Rendement			
Electrique	37,4%		
Thermique HT	38,7%		
Global HT + Elec	76,1%		

Thermique BT + Ventil.	15,3%		
Global HT + Elec + BT	91,4%		

1 - Estimation non contractuelle, calculé via une formule d'oxydation de l'huile en fonction de la puissance moteur et de la conso d'huile

2 - 50% Pmax du moteur

3 - Tolérance sur la puissance thermique +/- 7% à la puissance nominale

4 - Tolérance sur le débit de gaz +5% à la puissance nominale

5 - Si température d'air > 25°C, réduction de puissance possible