

Fiche Technique - CBM-350

Groupe électrogène

CBM-350

Moteur	E3268.2
Niveau de NOx	500
Cylindrée	17,2
Vitesse	1500

mg/Nm³ @ 5% O₂
dm³
rpm

Volume d'huile	90
Durée de vie du bain d'huile ¹	750h

dm³

Générateur	LSA 47.3 M7
Tension	400,00
Cos phi	1,00

V

Altitude	100,00
Température d'air min/max	15 / 35

m
°C⁵

Débit d'eau moteur	30,54
Débit d'eau intercooler HT	9,60
Débit d'eau intercooler BT	3,90

m³/h
m³/h
m³/h

Débit d'eau client	18,39
Température retour client	70
Température départ client	88

m³/h
°C
°C

Type de gaz	Biogas
Methan Number	139
PCI	5,98 kW.h/Nm ³
Densité	1,22 kg/Nm ³
CH4	60,00 %
C2H6	0,00 %
C3H8	0,00 %
C4H10	0,00 %
H2	0,00 %
CO2	40,00 %
H2S	0,00 %
N2	0,00 %
O2	0,00 %
H2O	0,00 %
Cx Hy	0,00 %

	100%	75%	50% ²	
Charge	367	275	185	kW
P Meca	355	266	179	kW
P Elec	0,2	0,2	0,2	g/kW.h

	100%	75%	50% ²	
Conso d'huile	175	151	125	kW
Pth Moteur	38	18	4	kW
Pth Inter. HT ³	22	15	10	kW
Pth Inter. BT ³	163	134	99	kW
Pth Ech. 180°C ³	14	12	10	kW
Pth Radiation	882	682	486	kW PCI

	100%	75%	50% ²	
Débit d'air	1773	1336	911	kg/h
Débit de gaz	180	139	99	kg/h
Débit d'échappement	1953	1475	1010	kg/h

	100%	75%	50% ²	
Temp. Echappement	437	460	482	°C

	100%	75%	50% ²
Rendement Electrique	40,3%	39,1%	36,8%
Thermique HT	42,7%	44,5%	47,0%
Global HT + Elec	83,0%	83,6%	83,7%

	100%	75%	50% ²
Thermique BT + Ventil.	4,1%	3,9%	4,1%
Global HT + Elec + BT	87,1%	87,5%	87,9%

1 - Estimation non contractuelle, calculé via une formule d'oxydation de l'huile en fonction de la puissance moteur et de la conso d'huile

2 - 50% Pmax du moteur

3 - Tolérance sur la puissance thermique +/- 7% à la puissance nominale

4 - Tolérance sur le débit de gaz +5% à la puissance nominale

5 - Si température d'air > 25°C, réduction de puissance possible