

Fiche Technique - CBM-430

Groupe électrogène

CBM-430

Moteur	E3262.1
Niveau de NOx	500
Cylindrée	25,8
Vitesse	1500

mg/Nm³ @ 5% O₂
dm³
rpm

Volume d'huile	90
Durée de vie du bain d'huile ¹	750h

dm³

Générateur	LSA 49.3 M8
Tension	400,00
Cos phi	1,00

V

Altitude	100,00
Température d'air min/max	15 / 35

m
°C⁵

Débit d'eau moteur	37,10
Débit d'eau intercooler HT	7,90
Débit d'eau intercooler BT	5,20

m³/h
m³/h
m³/h

Débit d'eau client	23,23
Température retour client	70
Température départ client	88

m³/h
°C
°C

Type de gaz	Biogas
Methan Number	139
PCI	5,98 kW.h/Nm ³
Densité	1,22 kg/Nm ³
CH4	60,00 %
C2H6	0,00 %
C3H8	0,00 %
C4H10	0,00 %
H2	0,00 %
CO2	40,00 %
H2S	0,00 %
N2	0,00 %
O2	0,00 %
H2O	0,00 %
Cx Hy	0,00 %

	100%	75%	50% ²	
Charge	446	336	225	kW
P Meca	430	323	217	kW
P Elec	0,2	0,2	0,4	g/kW.h

	100%	75%	50% ²	
Conso d'huile	232	209	176	kW
Pth Moteur	40	16	0	kW
Pth Inter. HT ³	30	20	13	kW
Pth Inter. BT ³	203	168	125	kW
Pth Ech. 180°C ³	21	11	7	kW
Pth Radiation	1087	847	608	kW PCI
P Gaz ⁴				

	100%	75%	50% ²	
Débit d'air	2079	1588	1111	kg/h
Débit de gaz	223	174	125	kg/h
Débit d'échappement	2302	1756	1236	kg/h

	100%	75%	50% ²	
Temp. Echappement	456	478	496	°C

	100%	75%	50% ²
Rendement Electrique	39,6%	38,1%	35,6%
Thermique HT	43,8%	46,3%	49,5%
Global HT + Elec	83,3%	84,4%	85,2%

	100%	75%	50% ²
Thermique BT + Ventil.	4,6%	3,6%	3,3%
Global HT + Elec + BT	87,9%	88,1%	88,5%

1 - Estimation non contractuelle, calculé via une formule d'oxydation de l'huile en fonction de la puissance moteur et de la conso d'huile

2 - 50% Pmax du moteur

3 - Tolérance sur la puissance thermique +/- 7% à la puissance nominale

4 - Tolérance sur le débit de gaz +5% à la puissance nominale

5 - Si température d'air > 25°C, réduction de puissance possible