

## Fiche Technique - CBA-50

### Groupe électrogène

# CBA-50

Moteur	SGI4
Niveau de NOx	500
Cylindrée	4,4
Vitesse	1500

 mg/Nm<sup>3</sup> @ 5% O<sub>2</sub>

 dm<sup>3</sup>

rpm

Volume d'huile	29
Durée de vie du bain d'huile <sup>1</sup>	3750h

 dm<sup>3</sup>

Générateur	LSAH 44.3 L8
Tension	400,00
Cos phi	1,00

V

Altitude	100,00
Température d'air min/max	15 / 35

m

 °C<sup>5</sup>

Débit d'eau moteur	8,00
Débit d'eau intercooler HT	0,00
Débit d'eau intercooler BT	1,80

 m<sup>3</sup>/h

 m<sup>3</sup>/h

 m<sup>3</sup>/h

Débit d'eau client	4,36
Température retour client	70
Température départ client	85

 m<sup>3</sup>/h

°C

°C

Type de gaz	Biogas
Methan Number	139
PCI	5,98 kW.h/Nm <sup>3</sup>
Densité	1,22 kg/Nm <sup>3</sup>
CH4	60,00 %
C2H6	0,00 %
C3H8	0,00 %
C4H10	0,00 %
H2	0,00 %
CO2	40,00 %
H2S	0,00 %
N2	0,00 %
O2	0,00 %
H2O	0,00 %
Cx Hy	0,00 %

	100%	75%	50% <sup>2</sup>	
Charge P Meca	53	40	27	kW
P Elec	51	38	26	kW
Conso d'huile	0,3	0,3	0,3	g/kW.h
Pth Moteur	46			kW
Pth Inter. HT <sup>3</sup>	0			kW
Pth Inter. BT <sup>3</sup>	5			kW
Pth Ech. 180°C <sup>3</sup>	29			kW
Pth Radiation	10			kW
P Gaz <sup>4</sup>	157			kW PCI
Débit d'air	293			kg/h
Débit de gaz	32			kg/h
Débit d'échappement	325			kg/h
Temp. Echappement	430			°C
Rendement Electrique	32,6%			
Thermique HT	47,5%			
Global HT + Elec	80,1%			
Thermique BT + Ventil.	9,5%			
Global HT + Elec + BT	89,6%			

1 - Estimation non contractuelle, calculé via une formule d'oxydation de l'huile en fonction de la puissance moteur et de la conso d'huile

2 - 50% Pmax du moteur

3 - Tolérance sur la puissance thermique +/- 7% à la puissance nominale

4 - Tolérance sur le débit de gaz +5% à la puissance nominale

5 - Si température d'air > 25°C, réduction de puissance possible