

## Fiche Technique - CBS-250

### Groupe électrogène

# CBS-250

Moteur	SGI 13
Niveau de NOx	500
Cylindrée	12,7
Vitesse	1500

mg/Nm<sup>3</sup> @ 5% O<sub>2</sub>  
dm<sup>3</sup>  
rpm

Volume d'huile	80
Durée de vie du bain d'huile <sup>1</sup>	1750h

dm<sup>3</sup>

Générateur	LSA 47.2 M8
Tension	400,00
Cos phi	1,00

V

Altitude	100,00
Température d'air min/max	15 / 35

m  
°C<sup>5</sup>

Débit d'eau moteur	22,20
Débit d'eau intercooler HT	0,00
Débit d'eau intercooler BT	6,00

m<sup>3</sup>/h  
m<sup>3</sup>/h  
m<sup>3</sup>/h

Débit d'eau client	12,48
Température retour client	70
Température départ client	87

m<sup>3</sup>/h  
°C  
°C

Type de gaz	Biogas
Methan Number	139
PCI	5,98 kW.h/Nm <sup>3</sup>
Densité	1,22 kg/Nm <sup>3</sup>
CH4	60,00 %
C2H6	0,00 %
C3H8	0,00 %
C4H10	0,00 %
H2	0,00 %
CO2	40,00 %
H2S	0,00 %
N2	0,00 %
O2	0,00 %
H2O	0,00 %
Cx Hy	0,00 %

	100%	75%	50% <sup>2</sup>	
Charge	265	200	133	kW
P Meca	255	191	128	kW
P Elec	0,3	0,3	0,3	g/kW.h
Conso d'huile				

Pth Moteur	89			kW
Pth Inter. HT <sup>3</sup>	0			kW
Pth Inter. BT <sup>3</sup>	36			kW
Pth Ech. 180°C <sup>3</sup>	153			kW
Pth Radiation	26			kW
P Gaz <sup>4</sup>	617			kW PCI

Débit d'air	1190			kg/h
Débit de gaz	0			kg/h
Débit d'échappement	1338			kg/h

Temp. Echappement	538			°C
-------------------	-----	--	--	----

Rendement				
Electrique	41,3%			
Thermique HT	39,1%			
Global HT + Elec	80,5%			

Thermique BT + Ventil.	10,0%			
Global HT + Elec + BT	90,5%			

1 - Estimation non contractuelle, calculé via une formule d'oxydation de l'huile en fonction de la puissance moteur et de la conso d'huile

2 - 50% Pmax du moteur

3 - Tolérance sur la puissance thermique +/- 7% à la puissance nominale

4 - Tolérance sur le débit de gaz +5% à la puissance nominale

5 - Si température d'air > 25°C, réduction de puissance possible